SZP

FLEXIBEL UND KOSTENEFFIZIENT. DIE SZP.



Im Lüftungskanalbau müssen die verwendeten Bleche versteift werden, um ein unerwünschtes Vibrieren der Kanäle zu verhindern. Dafür hat sich die Z-Form als optimale Lösung erwiesen. Mit der Profiliermaschine SZP lassen sich Bleche von 2000 mm bis maximal 3000 mm Breite einfach und rationell versteifen. Ein geräuscharmer Getriebemotor treibt die unteren Profilwalzen an und sorgt für eine hohe Durchlaufgeschwindigkeit von 20 m/min.

VORTEILE

- ✓ **Extra lang** und ganz stark im Lüftungsbau
- ✓ Formzuschnitte werden geradlinig und **ohne Verzerrungen** profiliert
- ✓ **Gleichbleibende Profilierhöhen** über die gesamte Arbeitsbreite
- ✓ **Hohe Durchlaufgeschwindigkeit** 20 m/min.
- ✓ **Praktisch:** Anbringen der Falze auch nach der Profilierung noch möglich

TECHNISCHE DATEN

Änderungen vorbehalten.

Alle Details zurSZP

ARBEITSLÄNGE		mm	2000	2500	3100
LEISTUNG	Stahl (400N/mm²)	mm	1,50	1,50	1,50
	VA (600N/mm²)	mm	1,00	1,00	1,00
	Aluminium (250N/mm²)	mm	2,00	2,00	2,00
MASSE	Länge	mm	2735	3215	3852
	Tiefe	mm	1270	1270	1270
	Gesamthöhe	mm	1150	1150	1323
GEWICHT		kg	750	880	1160

Schechtl Maschinenbau GmbH
Viehhauser Str. 4
D-83533 Edling

(Zentrale) +49 8071 / 5995-0
(Vertrieb) +49 8071 / 5995-111

WWW.SCHECHTL.DE