MAZ

STARK UND MAXIMAL FLEXIBEL. DIE MAZ.

Die Schechtl MAZ steigert durch modernste Technik die Produktivität und Flexibilität bei der Herstellung von Abkantprofilen aus Metall. Der Exzenterantrieb besticht durch seine hohe Klemmkraft. Das serienmäßige Klicksystem sorgt für minimale Rüstzeiten und ermöglicht jederzeit leicht nachrüstbare Sonderwerkzeuge. Zudem garantiert die massive, verwindungsfreie Schweißkonstruktion Langlebigkeit der Maschine auch bei kontinuierlich starker Beanspruchung.

VORTEILE

- ✓ **Stark und schnell** durch kraftvollen Exzenter-Antrieb
- ✓ **Klicksystem serienmäßig –** für individuelle Werkzeugaufnahmen
- ✓ **Minimale Rüstzeiten** und rasche Biegefolgen
- ✓ **Flexibel:** Jederzeit leicht nachrüstbare Sonderwerkzeuge
- ✓ **Gleichmäßige Biegepräzision** über die gesamte Länge

TECHNISCHE DATEN

Änderungen vorbehalten.

MODELL	MAZ		200	250	310	400
ARBEITSLÄNGE		mm	2040	2540	3100	4040
LEISTUNG	Stahl (400N/mm²)	mm	3,50	3,00	2,50	1,75
	VA (600N/mm²)	mm	2,25	2,00	1,50	1,00
	Kupfer (300N/mm²)	mm	3,00	3,00	2,50	2,00
	Aluminium (250N/mm²)	mm	5,00	4,50	4,00	2,50
	Zink (150N/mm²)	mm	4,00	4,00	3,50	3,00
MASSE	Länge	mm	3350	3850	4410	5350
	Tiefe	mm	2200	2200	2200	2200
	Gesamthöhe	mm	2150	2150	2150	2150
GEWICHT		kg	2590	3120	3750	4700
OBERWANGEN	Öffnungshöhe	mm	140	140	140	140

STEUERUNGEN

DieMAZist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ CNC S-Touch

SERIENAUSSTATTUNG

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) ist folgende Serienausstattung möglich:

- ✓ Scharfschiene 20° R 1,5 mm Klicksystem
- ✓ Einsatzschiene 10 mm
- ✓ Einsatzschiene 24 mm
- ✓ geteilte Unterwangeneinsätze 40 mm
- ✓ Motortiefenanschlag 6-1000 mm
- ✓ Fußschalter
- ✓ zwei Fußschalter

ERWEITERUNGEN - OPTIMIERE DEINE MAZ

Je nach Ausführung (Arbeitslänge/Steuerung) sind folgende Erweiterungen möglich:

- ✓ VSP manuelle Bombierung der Biegewange
- ✓ MBA motorische Biegewangenabsenkung
- ✓ PC-Offline Software
- ✓ Beratung Schienen
- ✓ Beratung Tiefenanschlag

Alle Details zurMAZ