# SMT

POUR LA COUPE OPTIMALE. La SMT.




**La Schechtl SMT est le modèle de base de nos cisailles motorisées. Grâce à son équipement très complet, elle offre une très grande flexibilité dans le processus de fabrication. Sa construction est compacte pour une rentabilité maximale dans un espace très réduit. La dépose des éléments découpés peut être parfaitement adaptée au flux de matériaux dans l'atelier – tu choisis, départ usine, la version de table basculante, avec dépose vers l'avant ou vers l'arrière**

## AVANTAGES

- ✓ Qualité de coupe **précise** même – avec des tôles très épaisses
- ✓ Lame de cisaille **de qualité, longue durée de vie**
- ✓ **Adaptation optimale** à vos gammes de fabrication
- ✓ **Grande flexibilité** dans le processus de fabrication grâce aux nombreuses variantes d'équipement
- ✓ **Le serre-flan automatique avec pièce antiglisse en caoutchouc dur** maintient la tôle en position

## DONNÉES TECHNIQUES

Sous réserve de modifications

| MODÈLE | SMT | | 100 | 150 | 200 | 250 | 310 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LONGUEUR DE TRAVAIL | | mm | 1040 | 1540 | 2040 | 2540 | 3140 |
| PERFORMANCE | Acier (400N/mm²) | mm | 3,50 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 1,50 |
| | Acier inoxydable (600N/m | mm | 2,25 | 1,50 | 1,50 | 1,25 | 1,00 |
| | Aluminium (250N/mm²) | mm | 5,50 | 4,00 | 4,00 | 3,00 | 2,25 |
| MASSE | Longueur | mm | 1392 | 1892 | 2392 | 2892 | 3492 |
| | Profondeur | mm | 1965 | 1965 | 1965 | 1965 | 1965 |
| | Hauteur totale | mm | 1450 | 1450 | 1450 | 1450 | 1450 |
| POIDS | | kg | 1110 | 1130 | 1280 | 1430 | 1620 |

# COMMANDES

Le siteSMTist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ NCH
- ✓ BVH
- ✓ NC
- ✓ BV

# ÉQUIPEMENT DE SéRIE

Selon le modèle (longueur de travail/commande), l'équipement de série suivant est possible :

- ✓ Lame de cisaille en acier
- ✓ Tôles d'appui avec graduation 10 mm
- ✓ Cage de sécurité sur trois côtés
- ✓ Commutateur au pied
- ✓ Indication de position analogique
- ✓ Butée de profondeur manuelle 0-750 mm + table basculante, dépose vers l'avant
- ✓ Butée de profondeur manuelle 0-750 mm + table basculante, dépose vers l'arrière
- ✓ Commande programmable avec affichage numérique
- ✓ Butée de profondeur motorisée 0-750 mm + table basculante, dépose vers l'avant
- ✓ Butée de profondeur motorisée 0-750 mm + table basculante, dépose vers l'arrière

# EXTENSIONS - OPTIMISE TES SMT

Selon le modèle (longueur de travail/commande), les extensions suivantes sont possibles :

- ✓ Lames de ciseaux pour acier inoxydable
- ✓ Indication de position électronique
- ✓ Chariot d'empilement de tôle (capacité de charge 300 kg)
- ✓ Chariot d'empilement de tôle (capacité de charge 1 000 kg)
- ✓ Éclairage de la fente de coupe par LED
- ✓ Compteur de courses de contact
- ✓ Serre-flan pneumatique
- ✓ Butée d'angle de coupe
- ✓ Barrière lumineuse comme dispositif de protection

**Tous les détails sur laSMT**