

MAX

RAPIDE ET POLYVALENTE. LA MAX.



Le modèle Schechtl MAX est idéal pour des travaux importants sur les toits et les façades. Grâce à différentes variantes de commande et possibilités de butée arrière, ainsi qu'à un large choix de rails, le modèle MAX peut être parfaitement adapté aux besoins.

AVANTAGES

- ✓ Polyvalence grâce à de très nombreux accessoires
- ✓ Maintenance minimale
- ✓ Gain de temps grâce à la commande à 1 opérateur
- ✓ Performance et rapidité – solution idéale pour des sollicitations élevées

DONNÉES TECHNIQUES

Sous réserve de modifications

MODÈLE	MAX		400	310	250
LONGUEUR DE TRAVAIL		mm	4040	3100	2540
PERFORMANCE	Acier (400N/mm ²)	mm	1,00	1,50	2,00
	Acier inoxydable (600N/mm ²)	mm	0,60	1,00	1,25
	Cuivre (300N/mm ²)	mm	1,00	2,00	2,50
	Aluminium (250N/mm ²)	mm	1,50	2,00	3,00
	Zinc (150N/mm ²)	mm	2,00	3,00	3,50
MASSE	Longueur	mm	5147	4207	3647
	Profondeur	mm	1842	1842	1842
	Hauteur totale	mm	1745	1745	1745
POIDS		kg	3600	3100	2800
OBERWANGEN	Hauteur d'ouverture	mm	140	140	140

COMMANDES

Le siteMAXist mit folgenden Steuerungen erhältlich.

- ✓ ST
- ✓ ECT
- ✓ CNC S-Touch

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Selon le modèle (longueur de travail/commande), l'équipement de série suivant est possible :

- ✓ Rail à arête vive 20° R 1 mm coudé
- ✓ Rail d'insertion 10 mm
- ✓ Rail d'insertion 24 mm
- ✓ Butée de profondeur motorisée 6-750 mm
- ✓ Butée de profondeur motorisée 6-1000 mm
- ✓ Commutateur au pied
- ✓ Deux commutateurs au pied

EXTENSIONS - OPTIMISE TES MAX

Selon le modèle (longueur de travail/commande), les extensions suivantes sont possibles :

- ✓ Cisaille à molettes RSL
- ✓ Butée de profondeur manuelle 750 mm
- ✓ Doigt de butée conique
- ✓ Logiciel PC-Offline
- ✓ Service de conseil sur les rails
- ✓ Service de conseil sur la butée de profondeur

Tous les détails sur laMAX